GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Eléctricos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		063		V1	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2015248 655.300.006-ext b			
Fabricación	MM	PL	EL	ELC	

1. IDENTIFICACIÓN

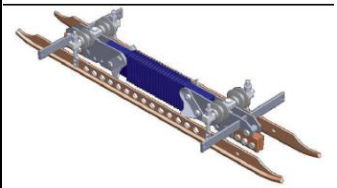
1.1Sistema	Tranvía
1.2 Subsistema	Alimentación Eléctrica del Vehículo
1.3 Equipo	Catenaria
1.4 Nombre	Aislador de Sección
1.5 Descripción	Se entiende por aislador de sección aquellos equipos utilizados para dividir un conductor (catenaria) en secciones eléctricas, manteniendo una continuidad mecánica. Si no estuvieran estos equipos o existiría la posibilidad de una operación comercial degradada por una falla en la catenaria. ya que se mantendría toda la línea energizada. sin posibilidad de sacar un tramo.
1.6 Prototipo	**SI** / **NO**

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2.1 Tipo de Equipo	**Motor**	**Transformador**	**Conductor**	**Protección**	**Aislador**	**Otro**
						

2.2 Equipo original	Aislador de Sección TRAM 09 -100/Ri150 marca Elektroline REF 227005
2.3 Equipo Equivalente	Aislador de sección hasta 1,5 Kv DC marca Arthur flury REF FTN1,5
2.4 Materiales de Fabrica	GRP / Caucho de silicona, Cu, CuNiSi acero inoxidable
2.5 Color	Propios del material

3. ESPECIFICACIONES METRÓLOGICAS

3.1 Alto	134 mm	**3.5 Distancia de arrastre**	450 mm	**IMAGEN**
3.2 Ancho	320 mm	**3.6 Longitud suspensión**	610 mm	
3.3 Largo	1000 +/- 10 mm	**3.7**	NA	
3.4 Peso	11 Kg	**3,8**	NA	

4. ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

4.1 Sección cable contacto	**80-150 mm²**	**4.12 Factor de potencia**	**cosΦ**
4.2 Ranura cable contacto	**5.6 - 6.9 mm**	**4.13 Aislamiento térmico**	**Clase**
4.3 Distancia bocina de arco	**35 mm**	**4.14 Índice de protección**	**Ip**
4.4 Carga recomendada máx	**10 kN**	**4.15 Resistencia eléctrica**	**Ohm Ω**
4.5 Carga mecá especificada	**80 kN**	**4.16 Inductancia**	**H**
4.6 Corriente min	**A min**	**4.17 Capacitancia**	**C**

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Eléctricos.

ID 002				VERSIÓN	
N° Ficha		063		V1	
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2015248 655.300.006-ext b			
Fabricación		MM	PL	EL	ELC

1. IDENTIFICACIÓN

1.1Sistema	Tranvía		
1.2 Subsistema	Alimentación Eléctrica del Vehículo		
1.3 Equipo	Catenaria		
4.7 Corriente cortocircuito	**A**	**4.18 Reactancia**	**Ohm Ω**
4.8 Voltaje cortocircuito	**V**	**4.19 Temperatura**	**C°**
4.9 Voltaje max	**V max**	**4.20 Calibres**	
4.10 Voltaje min	**Vmin**	**4.21 RPM**	
4.11 Eficiencia		**4.22 Otras**	

5. NORMAS

5.1 UNU-EN 61109:2010	EN 61109 / IEC 61109 Aisladores para líneas aéreas. Aisladores compuestos para la suspensión y anclaje de líneas aéreas de corriente alterna de tensión nominal superior a 1 000 V. Definiciones, métodos de ensayo y criterios de aceptación.

6. FABRICACIÓN y ENTREGA de PROTOTIPOS y HOMOLOGADOS NACIONALES

Proveedor	**Potencia y Tecnología Incorporada** PBX +57 (1) 7433556 Cel 3102317826 Dirección Cra 7 # 156 – 68 Oficina 1303 Bogotá Colombia. E-mail patricia.gomez@pti-sa.com.co y www.pti.com.co

7. CONDICIONES DE ENTREGA

6.1 Certificación RETIE	SI	NO
6.2 Certificación RETILAP	SI	NO
6.3 Certificado de eficiencia energética	SI	NO
6.4 Certificado de interferencia electromagnética	SI	NO
6.5 Certificación IPE	SI	NO
6.6**.** Debe suministrarse individualmente en bolsas antiestáticas para electrónica para evitar daño en los componentes.	SI	NO
6.7 Hoja de datos y de seguridad	SI	NO

Observación: El cambio del material debe estar autorizado por el **Área de I+D+i** mediante documento escrito o correo de Internet, previa solicitud del fabricante. Este debe cumplir con especificaciones y obtener propiedades iguales o mejores a las del elemento original

Proceso de Homologación

Levantam/ Especifica/	**Elaboró**	**Fecha**	**Homologa/ Final**	**Elaboró**	**Fecha**
	Ivan Dario Alvarez Tavera	12 03 2020		Jaime Alberto Arango	12 03 2020

GERENCIA DE PLANEACIÓN PROCESO (I+D+i)

Ficha de Especificaciones Técnicas para la Homologación y Fabricación de Prototipos Eléctricos.

ID 002					VERSIÓN
N° Ficha		063			V1
TRV	OB	OS	OCA	INF	T
Código SAP Plano Metro		2015248 655.300.006-ext b			
Fabricación		MM	PL	EL	ELC

1. IDENTIFICACIÓN

1.1Sistema	Tranvía
1.2 Subsistema	Alimentación Eléctrica del Vehículo
1.3 Equipo	Catenaria
Observaciones	Ninguna

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar se llena el espacio con **NA. Se resaltan espacios de cumplimiento**.
Se pueden incluir como complemento a esta ficha de especificaciones técnicas: **El Datasheet** del componente y un Informe sobre las pruebas eléctricas ejecutadas al elemento realizados por una universidad o ente certificado.
La presente ficha de especificaciones técnicas, documentos y planos para la fabricación de este elemento, puede ser modificada por el Área **I+D+i** del **Metro de Medellín** cuando lo estime necesario, haciendo la difusión y actualización respectiva de la información. Al momento de la fabricación, el Área solicitante debe entregar al fabricante, la documentación vigente a la fecha.
Dependiendo de su aplicación, esta ficha puede ser modificada en algunos de sus apartes.
Esta ficha técnica y toda la información contenida en ella, son propiedad del **Metro de Medellín** y no podrá ser usada o reproducida total o parcialmente sin su autorización.